

كندا

عرض انتداب فني خراطة رقمية

تعلم الوكالة التونسية للتعاون الفني عن رغبة شركة كندية في انتداب فني خراطة رقمية مع خبرة لاتقل عن 03 سنوات. تجدون ضمن الوثيقة المرفقة الوصف الوظيفي للخطة المطلوبة والامتيازات المادية المقترحة.

فعلى الراغبين في الترشح والذين يستجيبون للشروط المطلوبة، إرسال سيرة ذاتية باللغة الفرنسية على البريد الالكتروني التالي : offres.america@atct.tn وذلك في أجل أقصاه 11 جوان 2018.

ملاحظة : حتى نأخذ سيرتكم الذاتية بعين الاعتبار، الرجاء كتابة

موضوع المراسلة الالكترونية : **انتداب فني خراطة رقمية**

الوصف الوظيفي



Machinistes

Description du Poste :

- Respecter les normes de sécurité;
- Effectuer les activités de montages complets sur toutes les machines et équipements avec des procédures de montage déjà établies. (prototypes et pièces d'acceptation);
- Être en mesure de modifier les programmes d'usinage (en langage Code G) pour toutes les machines et au besoin, consulter le programmeur régleur opérateur ou le technicien de procédés;
- Effectuer les ajustements du programme et proposer des modifications pour amélioration;
- Participer à l'élaboration du plan d'inspection : mesures, vérifications, fréquences, en collaboration avec le technicien en génie industriel et effectuer tous les contrôles et vérifications mentionnés dans le rapport d'inspection et le remplir;
- Être en mesure de faire des programmes de contrôle « probing »;
- Assurer une formation continue auprès des opérateurs et régleur opérateur B du département d'usinage concernant les nouvelles procédures de travail;
- Régler, faire fonctionner et surveiller toutes les machines du département d'usinage et s'assurer que les pièces produites soient conformes au plan d'inspection tout en respectant les bons quotas selon les temps donnés;
- Toutes autres tâches connexes

COMPÉTENCES ET QUALITÉS RECHERCHÉES

- Diplôme d'études collégiales (DEC) en génie mécanique ou Diplôme d'études professionnelles (DEP) en usinage jumelé à l'ASP en contrôle numérique;
- Cumule 3-5 ans d'expérience dans le domaine de l'usinage;
- Capacité à faire des montages et des ajustements sur les machines à commandes numériques;
- Axé sur le travail d'équipe.

CONDITION DE TRAVAIL

- Permanent
- Classe 10 /11
- Taux horaire: tel que prévu à la convention collective